



■ Einfaches Aufstellen der Elemente durch ein Nut-Feder-System



■ Kraftschlüssige Elementverbindung durch eingeschäumte Exzenterverschlüsse garantieren eine 30-malige Montage und Demontage



■ Perfekte Montage durch das mitgelieferte Werkzeug



Stammsitz Balingen

- Für Ihre Ideen
- Für Ihren Erfolg

Die NARR Firmengruppe hat über 50 Jahre Erfahrung im Kühlzellenbau und hat sich auf die Entwicklung und Produktion von Isolierelementen für die Kälte-, Klima-, Reinraum und Brandschutztechnik im Temperaturbereich von +80°C bis -110°C spezialisiert. 80 Mitarbeiter - 10 Mio € Umsatz.



Lager, Logistik

## NARR Vertriebs GmbH

Vertrieb von Kühlzellensystemen

Ohnrastraße 23 • 72336 Balingen  
Telefon 074 33/990726 • Telefax 074 33/990724

E-Mail [A.Narr@NARR-Isoliersysteme.de](mailto:A.Narr@NARR-Isoliersysteme.de)  
Web [www.NARR-Isoliersysteme.de](http://www.NARR-Isoliersysteme.de)

## CRM - EUROLIGHT®



Luftaufnahme Projekt FHQ

- Zuverlässig
- Flexibel
- Innovativ

Die NARR Vertriebs GmbH ist ein weltweit tätiges Verbundunternehmen der NARR Firmengruppe, das sich auf die Entwicklung, Vertrieb und Logistik von Containerraummodulen für Militär- und Hilfsorganisationen spezialisiert hat. Unser Leistungsspektrum reicht von der Planung bis hin zur Logistik, Montage und Wartung.

Wir bieten Ihnen die optimale Lösung und setzen Ihre Wünsche in die Tat um.

**Für Ihre Ideen, für Ihren Erfolg.**

# CRM - EUROLIGHT®

Dieses einfache Baukastensystem besteht aus mehreren Bauteilen: aus einer nivellierbaren, verzinkten, steckbaren Stahlkonstruktion, sowie aus Boden-, Wand-, Türen-, Fenster- und Deckenelementen. Umfangreiches Zubehör: Elektrischer Schaltschrank, Beleuchtung, Heizung, Klimaanlage, Kälteaggregat, Dachplane, Verbindungsschleuse, Eingangspodeste uvm.

Mit der hervorragenden Wärmedämmung ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten, z. B. als:

- Dauerhafte Unterkünfte
- Multifunktionale Geschäftsräume
- Krankenpflegestation / Lazarett / Sterilisation
- Laborräume
- Feldküche
- Werkstatt
- Kühl-, Tiefkühlzellen für die Lagerung von Lebensmitteln / Medizinprodukten

## Vorteile für die Infrastruktur

- Beliebig erweiterbar durch Einsatz als Einzelmodul oder als Kombination aus zwei, drei oder mehreren Modulen
- Individuell variierbar durch das modulare Baukastensystem und die flexible Anordnung der Fenster und Türen
- Einfache Montage und Demontage ohne Kran
- Gleichmäßiger Unterbau durch nivellierbare Stützfüße
- Schutz vor Witterungseinflüssen (Regen, Sturm, Hagel, Schnee)
- Umweltfreundlich durch ökologischen Materialeinsatz
- Weltweit einsetzbar in Klimazonen von  $-32^{\circ}\text{C}$  bis  $+49^{\circ}\text{C}$ , Klimakammergeprüft
- Erfüllung hoher Schalldämmwerte u. Brandschutznormen
- Dichtheit bis 150 Pascal Differenzialdruck
- Einhaltung der Betriebsschutzbedingungen der Bundeswehr
- Einhaltung der Hygienevorschriften
- Minimales Transportvolumen und geringer Lagerplatz durch kompakte Verpackungseinheit (Einsparung von Transportkosten)

## Projekte FLM



■ Feldküche mit Kühl / Tiefkühlager



■ Küchenausstattung



■ Außenansicht



■ Verpackungseinheit für See, Bahn, LKW und Helikopter

## Projekte FHQ



■ Außenansicht Koblenz



■ Verwendung als Büroraum



■ Außenansicht Ulm



■ Verpackungseinheit 20 ft. Frachtcontainer für See, Bahn und LKW