

**NARR** ISOLIER-  
SYSTEME

**KÜHLZELLEN  
NACH MASS**





## INHALT

**3** Vertrauen und Innovationen  
Unser Erfolgskonzept

**4** Kühlzellen  
Unsere Alltagshelden

**5** BASIC-CELL  
Effizientes Kühlzellensystem

**9** VARIO-CELL  
Flexibles Kühlzellensystem

**17** Technische Details  
Hygiene und Technik

**22** Service



# VERTRAUEN UND INNOVATION

unser Erfolgskonzept

**Liebe Kunden und Geschäftspartner,**

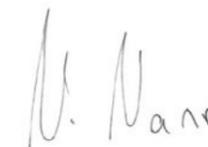
seit über sechs Jahrzehnten stehen wir für Made in Germany – mit Kühlzellen, die für Qualität, Präzision und Handwerkskunst aus Süddeutschland bekannt sind. Unsere Produkte entsprechen den höchsten Standards in den Bereichen Hygiene, Ökologie und Physik und erfüllen stets unsere hohen Qualitätsansprüche.

Dank unserer engen Partnerschaften mit regionalen Lieferanten garantieren wir exzellente Materialqualität, kurze Lieferzeiten und eine nachhaltige Produktion. Unsere Flexibilität und Innovationskraft ermöglichen es uns, individuelle Kundenwünsche effizient umzusetzen und maßgeschneiderte Lösungen zu bieten.

Jede Kühlzelle von Narr Zellen wird mit größter Sorgfalt gefertigt, um höchste Langlebigkeit, Effizienz und Robustheit zu gewährleisten. Verlassen Sie sich auf echte Made in Germany-Qualität – zuverlässig, robust und langlebig.

Ihr Vertrauen in unsere Arbeit und unsere Produkte hat uns dies ermöglicht.

Wir freuen uns auf eine weiterhin erfolgreiche partnerschaftliche Zusammenarbeit.



**Uwe NARR**  
Geschäftsführung

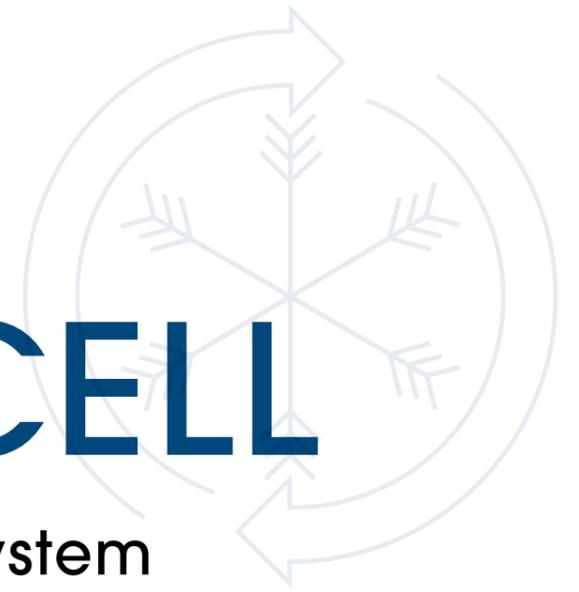


# KÜHLZELLEN

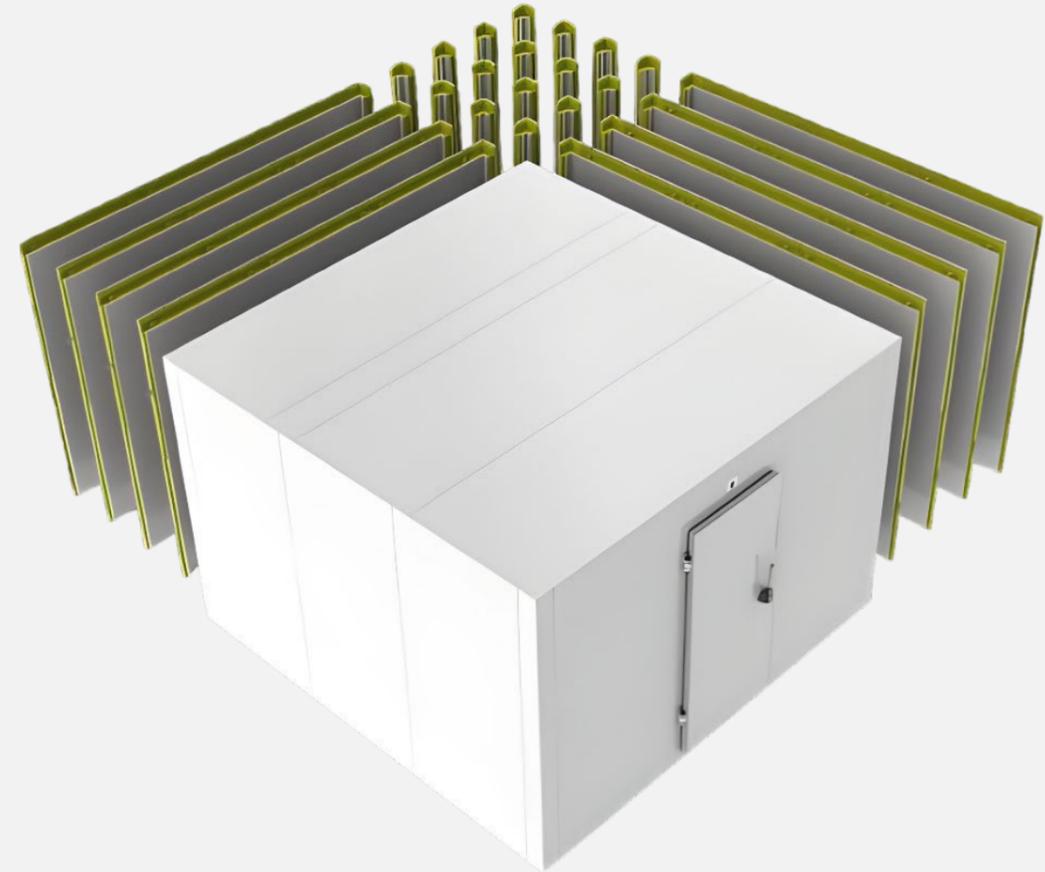
- unsere Alltagshelden

# BASIC-CELL

Effizientes Kühlzellensystem



Die BASIC-CELL 100 ist unser Standard Kühlzellen System mit einem 100-mm-Raster, ohne Passelemente, Winkelverbindungen oder Sonderzuschnitte.

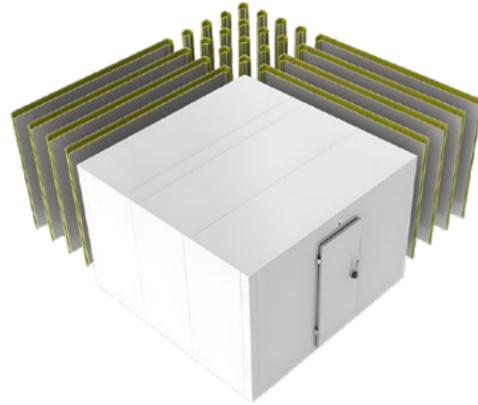


Kühlzellen sind essenziell für unseren Alltag, auch wenn sie oft unbemerkt bleiben. Sie gewährleisten die Frische und Sicherheit von Lebensmitteln in Supermärkten, Restaurants und der heimischen Küche. Ohne sie wären verderbliche Produkte wie Milch, Fleisch oder Obst nicht über weite Strecken transportierbar und lange haltbar.

Auch in der Medizin sind Kühlzellen unerlässlich: Sie sorgen dafür, dass Medikamente, Impfstoffe und Blutkonserven unter sicheren Bedingungen gelagert werden. Kühlzellen sichern so täglich unsere Gesundheit und Lebensqualität, indem sie Frische und Sicherheit garantieren.

# BASIC-CELL

Unser Kühlzellensystem zeichnet sich durch ein 100-mm-Raster aus, das ohne Passelemente, Winkelverbindungen oder Sonderzuschnitte auskommt – ideal für eine schnelle, unkomplizierte Montage bei optimalen physikalischen und optischen Eigenschaften. Das NARR 100-mm-Raster ermöglicht eine optimale Raumausnutzung am gewünschten Standort.



Türen lassen sich im 50-mm-Raster flexibel nach links oder rechts innerhalb der Wand positionieren, Trennwände können im 50-mm-Raster gesetzt werden. Die Isolierelemente sind formgeschäumt und verfügen über eine Nut-und-Federverbindung mit eingeschäumten Exzentrerschlossern und PE-Schaumdichtung, was eine durchgehende, wärmebrückenfreie Isolierung sicherstellt. Aus Hygienegründen sind die Blechdeckschichten mit einer optisch kontrollierbaren C- Blechabkantung versehen. Unsere Trennwände sind standardmäßig mit Wärmebrückenunterbrechung und Nut-und Federverbindung gefertigt, wodurch auf zusätzliche, optisch störende Winkelverbindungen verzichtet wird.

Dank der modularen Bauweise ist eine einfache De- und Neumontage, Umbau oder Erweiterung der Zelle jederzeit möglich – wahlweise mit oder ohne Bodenelementen, ergänzt durch ein Kunststoff-Hohlkammerprofil für die Wand-Bodenverbindung.

Auf Wunsch bieten wir Ihnen außerdem passende Kälteanlagen und Regalsysteme aus Aluminium oder Edelstahl von renommierten Herstellern an, inklusive präziser Planung.

## BASIC-CELL Allgemeine Daten

### ÜBERSICHT

Breite	1300 mm - 6300 mm
Tiefe	1300 mm - ∞ mm
Höhe	2170 mm - 2970 mm
Isolierstärke	100 mm
K-Wert / U-Wert	0,19 / 0,21 W/m <sup>2</sup> K
Empf. Temp. -Differenz	bis max. 45 K
Außen- und Innendeckschicht	Verzinktes Stahlblech, polyesterbeschichtet, weiß ähnlich RAL9010
Baustoffklasse	B3 nach DIN EN 13501-1

### BODENAUSFÜHRUNG

Oberfläche	CNS, 0,7 mm / 1,25 mm, mustergewalzt
Rutschfestigkeitsklasse	R11 / R12 nach DIN 51130 auf Multiplexplatte
Güteklasse	EN 636-2
Stärke	15 mm
Ausführung	Nut und Federverbindung, innenliegende verschleißfeste PVC-Schaumdichtung (EPDM-Dichtung)
Flächenbelastung	50.000 N/m <sup>2</sup>
Radlast/Gummirad	1.500 N/4cm <sup>2</sup> / 3.000 N/4cm <sup>2</sup>
Radlast/Stahlrad	750 N/1cm <sup>2</sup>
	Verschluss der Exzentrerschlossbohrung mit selbstdichtenden Edelstahl-Gewindestopfen
Alternativ	Kühlzelle ohne Boden mit Kunststoff-Hohlkammerprofil für Wand-Bodenverbindung

Blechmuster finden Sie in unserer Mappe „Werkstoffe und Oberflächen“.

## BASIC-CELL Türausführungen

DREHTÜR, einflügelig	
Türblattstärke	100 mm
Lichtmaße Standard	800 x 1900 / 2000 mm
Alternativen	900 x 1900 / 2000 mm 1000 x 1900 / 2000 mm
Außen- und Innendeckschicht	verzinktes Stahlblech, polyesterbeschichtet, weiß ähnlich RAL9010
Beschlagsausführung	Presshebel mit Profilzylinderschloss und Notöffner, Kantenscharniere steigend, 3-dimensional einstellbar, Moosgummidichtung und doppellippiger Schleifgummidichtung
Alternative Griffausführung	Griffleiste mit integrierten Haltemagneten

Presshebel



Magnetgriffleiste



## BASIC-CELL Allgemeines Zubehör

Rahmenheizung für den Einsatz im Tiefkühlbereich, Druckausgleichsventil auf Zellengröße ausgelegt, manuelles / digitales Fernthermometer, Zellenunterlüftungen von 10 - 117 mm, Wandstoßleisten aus Kunststoff weiß, Regal-Systeme aus Aluminium oder Edelstahl, steckerfertige Kälteaggregate

# VARIO-CELL

## Flexibles Kühlzellensystem

Die VARIO-CELL ist unser maßgeschneidertes Kühlzellen-System mit 100 mm Raster und miteinander kombinierbaren Isolierstärken für die Wand- und Bodenelemente, ohne Passelemente, Winkelverbindungen oder Sonderzuschnitte.



# VARIO-CELL



Um Ihnen die bestmöglichen Ergebnisse zu liefern, basiert die Entwicklung unseres flexiblen Systems VARIO-CELL auf den neuesten hygienischen, ökologischen und physikalischen Standards.

Dabei stehen Ihre Anforderungen und die des Marktes im Mittelpunkt, um maximale Flexibilität, kurze Lieferzeiten und attraktive Preise zu gewährleisten. Technisch und optisch lehnt sich das VARIO-CELL System an unser Standard-Kühlzellensystem BASIC-CELL an. Die jeweiligen Isolierstärken können untereinander kombiniert werden, das bedeutet zum Beispiel Wände Iso100 mit Boden und Decke Iso150.

## Weitere Kombinationsmöglichkeiten und Isolierstärken auf Anfrage.

Ein entscheidendes Merkmal ist, dass sämtliche Elementverbindungen ohne Winkelbefestigungen werkseitig ausgeführt werden. Dies gilt nicht nur bei der Kombination verschiedener Isolierstärken, sondern auch für Sonderausführungen wie Wandschrägen, Deckenschrägen, abgesetzte Decken, Eckaussparungen, Säulenverkleidungen oder Durchgangsschleusen. Aufgesetzte Winkel sind dabei für uns ein absolutes No-Go.

Zusätzliche Marktanforderungen wie Kühlzellen für extreme Temperaturbereiche, Türen mit Sonderfunktionen (z. B. Schiebetüren mit Elektroantrieb, Roll- oder Sektionaltore, selbstschließende Türen, Entnahme- oder Revisionsluken) sowie bodenbelastbare Ausführungen (gesteckt oder geschweißt) setzen wir durch unser modulares Baukastenprinzip problemlos um.



## VARIO-CELL Allgemeine Daten

### ÜBERSICHT

Breite	in allen Größen möglich	
Tiefe	in allen Größen möglich	
Höhe	im 50 mm Raster bis 6270 mm	
Isolierstärke	100 mm	150 mm
K-Wert / U-Wert	0,19 / 0,21 W/m <sup>2</sup> K	0,13 / 0,14 W/m <sup>2</sup> K
Empf. Temp. -Differenz	bis max. 45 K	70 K
Baustoffklasse	nach DIN EN 13501-1	B1, B2, B3

### AUSSEN- UND INNENDECKSCHICHTEN

Verzinktes Stahlblech, polyesterbeschichtet, weiß, ähnlich RAL 9010 oder RAL-Farbe nach Wahl
CNS walzblank
CNS geschliffen Korn 180
CNS mustergewalz
CNS Leinenstruktur

### BODENoberflächen

CNS, 0,7 mm / 1,25 mm mustergewalzt
CNS, 2,0 mm / 2,5 mm / 3,0 mm Kreuzschliff
CNS, 2,0 mm / 2,5 mm / 3,0 mm walzblank
Verzinktes Stahlblech
Multiplexplatte, vorgerichtet für bauseitigen Bodenbelag
VARIO-FLOOR Acrylboden

Blechmuster finden Sie in unserer Mappe „Werkstoffe und Oberflächen“.

## VARIO-CELL Türen-, Tor- und Lukenausführungen

DREHTÜR, einflügelig und zweiflügelig	
Türblattstärke	100 oder 120 mm
Lichtmaße einflügelig	bis 1400 x bis 3200 mm
Lichtmaße zweiflügelig	bis 2800 x bis 3200 mm
Außen- und Innendeckschicht	verzinktes Stahlblech, polyesterbeschichtet, weiß ähnlich RAL9010 Alternativ sind sämtliche andere Deckschichten möglich
Beschlagsausführung	Presshebel mit Profilzylinderschloss und Notöffner, Kantenscharniere steigend, 3-dimensional einstellbar, Moosgummidichtung und doppellippiger Schleifgummidichtung
Alternative Griffausführung	Griffleiste mit integrierten Haltemagneten

Presshebel



Fenstertüre



Magnetgriffleiste



TÜRZUBEHÖR
Rahmenheizung
Ausführung mit Eckrahmen
Sichtfenster
Ausschnitte für bauseitige Bedientableaus
Türkontaktschalter
Türschließer

ENTNAHMELUKEN	
Türblattstärke	100 oder 120 mm
Lichtmaße	600-1300 x 600-1300 mm
Außen- und Innendeckschicht	verzinktes Stahlblech, polyesterbeschichtet, weiß ähnlich RAL9010 Alternativ sind sämtliche andere Deckschichten möglich
Beschlagsausführung	Griffleiste mit integrierten Haltemagneten
Alternative Griffausführung	Presshebel mit Profilzylinder und Notöffner, Kantenscharniere steigend, 3-dimensional einstellbar, Moosgummidichtung oder Magnetbanddichtung

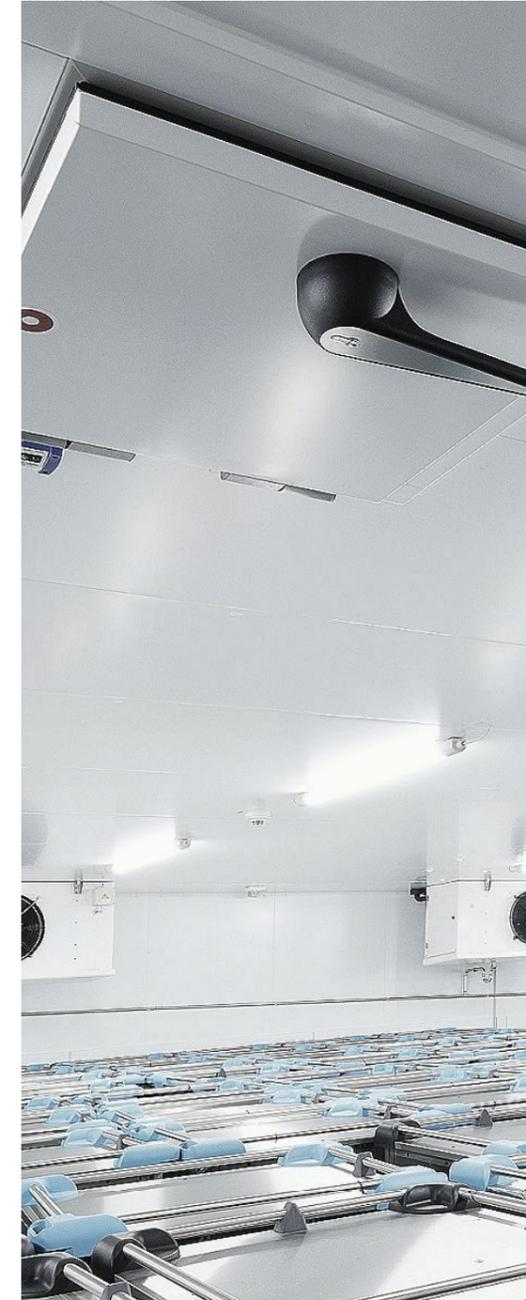
Entnahmeluke



Deckenluke



DECKENLUKEN	
Auf Anfrage in verschiedenen Maßen erhältlich	
Außen- und Innendeckschicht	verzinktes Stahlblech, polyesterbeschichtet, weiß ähnlich RAL9010 Alternativ sind sämtliche andere Deckschichten möglich
Beschlagsausführung	Von innen abschraubbar und nach außen abnehmbar oder nach innen öffnend mit Scharnieren und Jumbo 6000 Griff inklusive Fallsicherung



## Brandschutztüren

Es gibt Türvarianten, bei denen wir auf das Können namhafter Hersteller und Spezialisten zurückgreifen. Für jeden Einsatzbereich und für jede Türvariante können wir somit Ihre Wünsche und Anforderungen erfüllen.

## Pendeltüren

Für die hygienische Trennung z.B. von einer Gemüsezone und einer Fleischkühlzone bieten wir PE-Pendeltüren an.

## Schiebetüren

Für den besonderen Einsatzbereich bei Gärzellen produzieren wir Schiebetüren, die den hygienischen Richtlinien entsprechen und einfach zu bedienen sind.

## VARIO-CELL Sonderausführungen

### Wandschräge, Deckenschräge, abgesetzte Decke, Eckaussparung, Säulenverkleidung und Schleuse

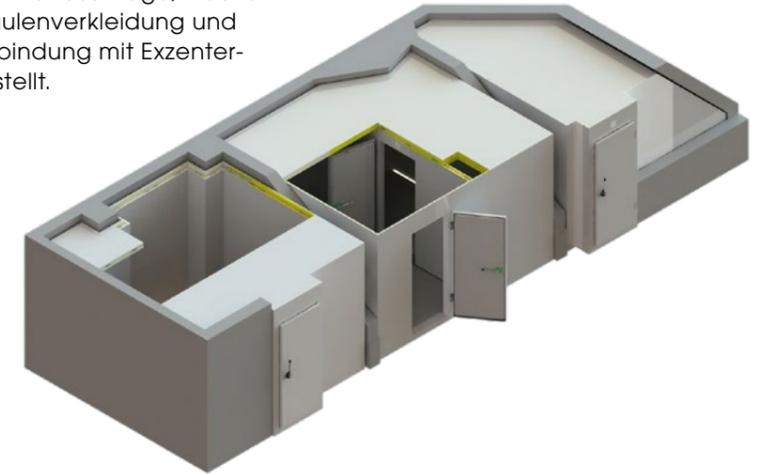
Die Sonderelemente, die wir zur Ausbildung einer Wandschräge, Deckenschräge, abgesetzten Decke, Eckaussparung, Säulenverkleidung und Schleuse benötigen, werden alle ohne Winkelanbindung mit Exzenter-schlössern und Nut- und Federverbindung hergestellt.

### Wand- und Deckenanschlussblende

Sämtliche Blenden und Anschlüsse zum vorhandenen Bauwerk werden passgenau für die jeweilige Gegebenheit geplant und hergestellt. Hygiene und Optik stehen hierbei im Vordergrund, so werden z.B. Befestigungselemente, wie Winkel, Schrauben und Nieten nur verdeckt und nicht sichtbar angebracht.

### Sichtfenster für Wände und Türen

Sichtfenster, 3-fach verglast, wahlweise mit einseitiger oder beidseitiger vollflächiger Heizung, je nach Einsatzzweck und Temperaturbereich. **Bezüglich der Ausführung und der gewünschten Maße beraten wir Sie gerne.**



## VARIO-CELL Allgemeines Zubehör

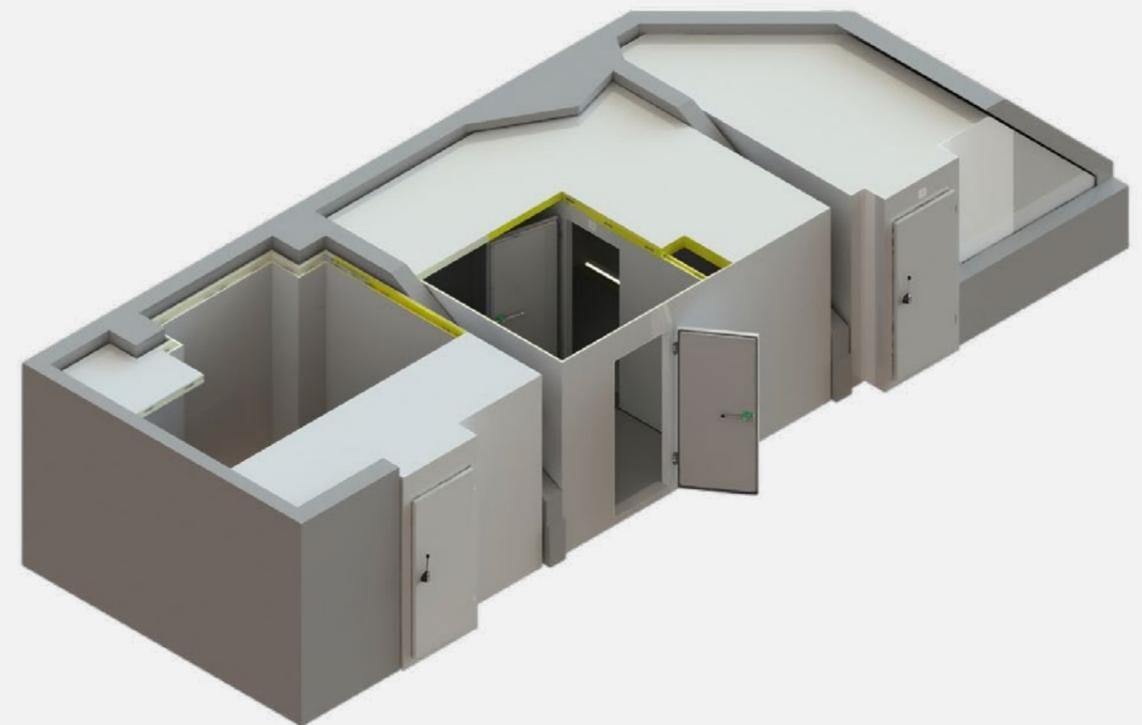
Unterrfrierschutzheizung, Druckausgleichsventile, Fernthermometer, Beleuchtungssätze, Wandstoßleisten, diverse Zellenunterlüftungen, Kältesysteme, Regale in Aluminium oder CNS, Auffahrrampen und vieles mehr.



# TECHNISCHE DETAILS

## Hygiene und Technik

Durch standardisierte und flexible Kühlzellen bieten wir die passgenaue Lösung für eine schnelle und unkomplizierte Montage der Kühlzellen. Egal welche Räumlichkeiten ausgestattet werden sollen. Ökologische, hygienische und ökonomische Aspekte sind dabei immer erfüllt.



## TECHNISCHE DETAILS Wand- und Deckenelemente

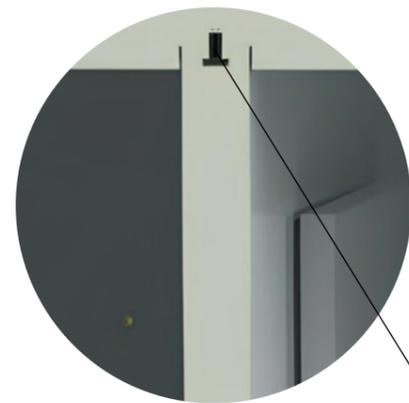
### Verbindungen zwischen Wand und Decke sowie Wand und Boden

Die Wand-Wandverbindung fällt auf durch die mittig geteilte Nut- und Federverbindung mit eingeschäumten Exzentrerschlossern und eingeschäumter innenliegender PE-Schaumdichtung.

Alle Nut und Federausführungen sind parallel und nicht zylindrisch ausgeführt. Für unsere Elemente haben wir besonders stabile und zugfeste Exzentrerschlosser, die wir selbst produzieren, im Einsatz.

Die Wand-Decken- und Wand-Bodenverbindung ist mit eingeschäumten Exzentrerschlossern, Klobenprofil und eingeschäumter innenliegender PE-Schaumdichtung ausgeführt. Dies garantiert eine extrem dichte Elementverbindung.

Diese Merkmale bilden die Grundlage für eine absolut wärmebrückenfreie und dauerhaft stabile Konstruktion.



### Trennwände mit Nut- und Federverbindung ohne Winkelbefestigung

Unsere Trennwände sind durch die ringsum laufende Nut- und Federverbindung immer wärmebrückenfrei ausgeführt. Somit entfällt eine optisch nicht ansprechende Winkelverbindung, die zusätzlich befestigt werden muss.

Zusätzlich können Sie unsere Trennwandelemente mit durchgehendem und abgerundetem Anschluss an die Außenwandelemente (T-Wandelemente mit abgerundeten Innenecken) erhalten. Damit entfallen weitere vertikale Wandstöße.



## TECHNISCHE DETAILS Wand- und Deckenelemente

### Elemente mit C-Blechabkantung und eingeschäumter innenliegender Dichtung



Das Einschäumen der Dichtung verhindert ein Herauswandern der Dichtung, besonders bei Verwendung der Kühlzelle im Wechseltemperaturbereich und bietet zusätzlich einen ausgezeichneten Korrosionsschutz. Aus hygienischen Gründen erfolgt die Stoßausbildung aller Blechdeckschichten als optisch kontrollierbare C-Blechabkantung.

### Durchgehende Wandbleche außen

Aus hygienischen und optischen Gründen wurden unsere Wandelemente mit außen durchgehenden Wandblechen entwickelt. Somit entfällt ein weiterer, optisch nicht ansprechender, ringsumlaufender Querstoß im Decken- und Bodenbereich.

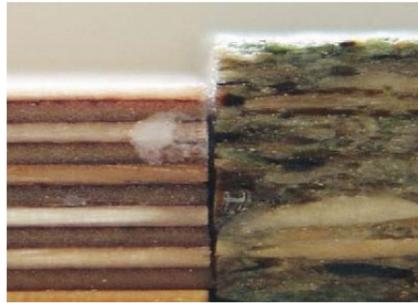


### Wand-Bodenprofil aus PVC für Außenwände und Trennwände für Kühlzellen ohne Boden

Schnelle Montage, wärmebrückenfrei und dauerhaft beständig gegen Korrosion.

Hohlkammerprofil aus PVC für Wand-Boden-Verbindung. Auf Wunsch als U-Profil aus CNS oder verzinktem Stahlblech, polyesterbeschichtet, weiß ähnlich RAL9010.

## TECHNISCHE DETAILS Bodenelemente und -ausführungen



Multiplexplatte links im vergl. zu herkömmlichen Spanplatten

### Multiplexplatte, Güteklasse EN 636-2, Stärke 15, 18, 21 oder 24 mm, besticht durch Stabilität und Wirtschaftlichkeit

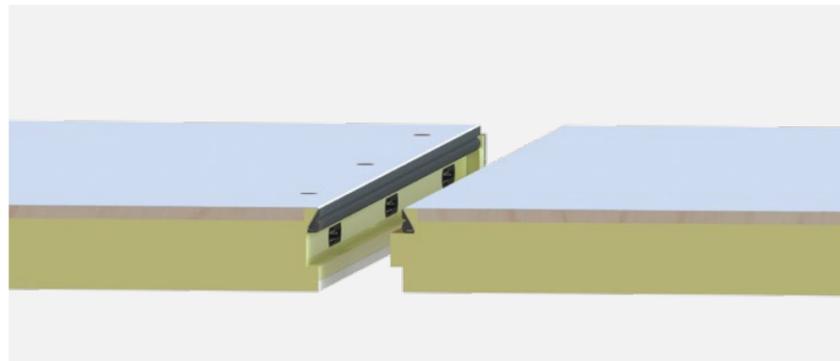
Es gibt verschiedene Möglichkeiten, die Belastbarkeit der Bodenelemente mittels einer Druckverteilerplatte zu verbessern, um zum Beispiel ein Auswalzen des Bodenblechs oder Druckstellen durch ein Schwerlastregal zu verhindern.

Viele Hersteller verwenden hierfür eine wasserfest verleimte Spanplatte. Die Spanplatte hat eine zu geringe Druckstabilität, eine zu geringe Biegesteifigkeit und eine zu hohe Wasseraufnahme, was wir in einem Versuch, den wir im Vergleich zu unserer Multiplexplatte durchgeführt haben, nachweisen konnten.

Wir verwenden deshalb seit Jahren mit Erfolg die Multiplexplatte, um solche und ähnliche Probleme im Vorfeld zu vermeiden. Die Multiplexplatte, Güteklasse EN 636-2, Stärke 15 mm wird bei sämtlichen Bodenausführungen eingesetzt. Bei höheren Bodenbelastungen wird die Stärke auf bis zu 24 mm parallel zu stärkeren Edelstahlblechen angepasst. Genaue Informationen darüber finden Sie in unseren technischen Systemzeichnungen.

### Bodenausführungen mit Oberfläche aus CNS

Alle Bodenausführungen werden passend zu den Anforderungen an Hygiene, Anwendungsbereiche, Belastbarkeit und Rutschfestigkeit ausgeführt. Genaue Informationen über die Vielzahl unserer Bodenvarianten und die Möglichkeiten, die Belastbarkeit durch Variation der Blechstärke und der Druckverteilerplatte anzupassen, finden Sie in unseren technischen Systemzeichnungen. Zusammen mit der Multiplexplatte erhalten Sie einen garantiert absolut hygienischen und dauerhaft beständigen Boden.



## TECHNISCHE DETAILS Drehtür- und Lukenausführungen



### Hohlkammerprofile: hygienisch, stabil und wärmebrückenfrei Verbindung innerhalb des Türblatts und des Rahmens

Die Außen- und Innenschale des Türblatts sind bei uns durch ein Hohlkammerprofil aus Kunststoff verbunden. Dieses Profil wurde nicht nur zur stabilen Verbindung der beiden Bleche entwickelt, sondern dient dem Schutz dieses hygienisch empfindlichen Bereichs und ist gleichzeitig Wärmebrückenunterbrechung und Aufnahmeprofil für die umlaufende Rahmenabdichtung (Moosgummi- oder Magnetbanddichtung).

Die für die Ausführungen mit oder ohne Rahmenheizung verwendeten Hohlkammer-Kunststoffprofile erfüllen dieselben physikalischen Eigenschaften. Der Austausch einer Rahmenheizung ist durch das aufgeclipste Kunststoff-Laibungsprofil bei Bedarf problemlos möglich.

### Leicht auswechselbare Moosgummidichtung und doppellippige Schleifdichtung

Die äußerst stabile Moosgummidichtung passt sich der Türleibung als gesteckte Dichtung perfekt an, gewährleistet eine optimale Abdichtung, verhindert eine Kondensatbildung, vor allem bei dem Einsatz im Tiefkühlbereich.

Das Schwellenblech aus CNS, 2mm, Kreuzschliff, Rutschfestigkeitsklasse R12 gewährleistet die dauerhafte Stabilität in dem belasteten Bodenbereich. Als Standardlösung erhalten Sie Schwellenbleche bei uns aus CNS, W.-Nr. 1.4301, 2mm.



# SERVICE



## Planung

Kühlzellen nach Maß bedeutet für uns, dass Sie von unserem Vertrieb in Zusammenarbeit mit unseren internen Abteilungen eine kompetente Beratung erhalten: Bei der Erstellung von Ausschreibungstexten, Zeichnungen, Angeboten, einer Beratung bei Ihnen oder auf der Baustelle bis hin zur Abnahme der Kühlzelle stehen wir Ihnen immer zur Seite. Auch die Montage der Kühlzellen können wir für Sie fachgerecht planen und durchführen.

## Einkauf und Produktion

Wir arbeiten ausschließlich mit ausgewählten Lieferanten zusammen, die unsere Qualitätsansprüche und Zielsetzungen erfüllen können. An die Lieferanten von Zukauf-Artikeln wie z.B. Schiebetüren, T30/T90 Türen, Roll- und Sektionaltore, PVC-Pendeltüren, Kälte-Systeme, Regale stellen wir die gleichen Ansprüche wie Sie an uns: Höchste Qualität, kurze Lieferzeiten und günstige Preise sind maßgebend. Es werden nur Lieferanten akzeptiert, die wie wir, ständig auf fortschrittliche Lösungen bedacht, an neuen Produkten weiterentwickeln und sich den Anforderungen des Marktes stellen. In unserer Produktion wird Ihre Kühlzelle nach den neuesten technischen Möglichkeiten und Verfahren hergestellt.

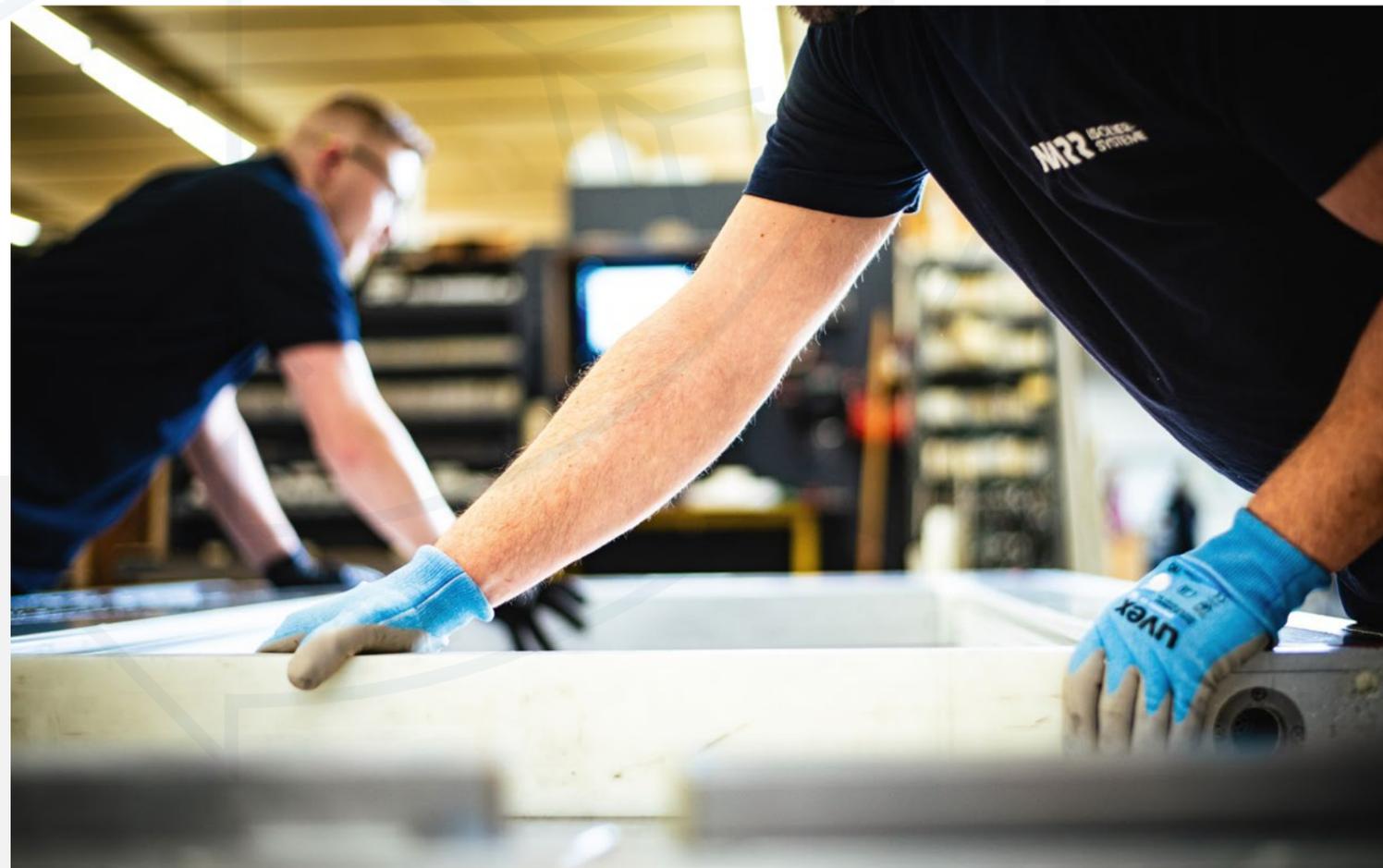
Flexibilität, ständige Prozessoptimierung und optimale Planung und Steuerung kennzeichnen unsere Produktion, damit Sie immer ein Produkt mit gleichbleibend höchster Qualität erhalten.

## Versand

Unsere Versandabteilung ist darauf bedacht, dass jede Lieferung termingerecht und ohne Beschädigung bei Ihnen oder auf der Baustelle ankommt. Deshalb werden auch sämtliche Lieferungen über unsere Hauspeditionen abgewickelt, die die Anlieferung und das Abladen in Zusammenarbeit mit Ihnen und unserer Versandabteilung genau plant und durchführt. Auf Wunsch des Kunden sind Terminlieferungen möglich.

## Montage

Bei größeren Projekten ist eine genaue Baustellenplanung unerlässlich. Dies betrifft nicht nur das verbindliche Einhalten des vereinbarten Liefertermins, sondern auch die optimale Durchführung der Zellenmontage, damit die Durchführung der Gewerke, die vor und nach unserem Produkt ausgeführt werden, nicht gefährdet werden. Wir arbeiten ausschließlich und seit Jahren mit ausgezeichneten, spezialisierten Montagefirmen zusammen, die für Sie in Kooperation mit unserem Vertrieb die Betreuung und Montage übernehmen.



**NARR** ISOLIER-  
SYSTEME

Ohnrastraße 23  
72336 Balingen

Postfach 4027  
72322 Balingen

+49 7433/9907-0  
info@narr-isoliersysteme.de

[www.narr-isoliersysteme.de](http://www.narr-isoliersysteme.de)

Folgen Sie uns:

